

EL CALOR generado por las máquinas sumado a una climatología cada vez más agresiva en verano hacen de los puestos de trabajo lugares de difícil estancia donde se pierden productividad y condiciones saludables.

La evolución social y la adaptación de las nuevas legislaciones (ley Laboral R.D. 486/1997) hacen de **Breezair** la mejor solución para eliminar el calor de su nave.

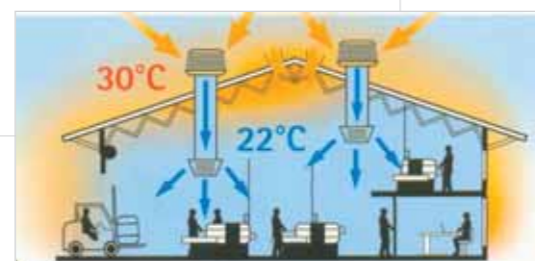
Problema



El calor interno provoca una pérdida de productividad y un claro aumento de riesgos laborales.

Cuando aumenta la temperatura en el exterior, los edificios con una inadecuada ventilación sufren un calor y bochorno insoportable. El problema se agrava en los casos en que la luz solar penetra causando un efecto invernadero. Esto no solo afecta a la moral de los trabajadores y provoca absentismo, sino que aumenta la siniestralidad y se reduce la productividad.

Solución



Los climatizadores evaporativos BREEZAIR, enfrían el aire por evaporación.

Con el sencillo procedimiento de hacer pasar el aire por unos filtros de agua, el aire que recoge del exterior queda perfectamente filtrado, lavado y exento de gérmenes patógenos, y la sobrepresión que crea en el interior del edificio expulsará al exterior el ambiente cargado de impurezas, humos, olores, vapores, etc., producidos por las impurezas industriales.

EXCELENTE solución para:

- Industrias textiles, plásticas, gráficas, metalúrgicas, etc.
- Cocinas industriales.
- Grandes comercios.
- Chalets.
- Gimnasios.
- Iglesias.
- Etc.

Refrigeradores por evaporación Breezair Serie TBA

Especificaciones técnicas

Especificaciones		TBA 550
Corriente de aire	Alta velocidad a 80pa L/sec (m³/h)	3010 (10840)
Potencia de refrigeración*	kW	14,7
Potencia de consumo (total)	Vatios	1360
Ventilador	Diámetro en mm	541
Motor	Tipo	PSC
	Velocidad rpm	1360/var
	Vatios nominales	950
	Corriente en amperios	5,6
	Unidades de fuerza del capacitor	30
	Tensión (±10%) / Fases / Hz	230/1/50
Bomba	Sobrecarga	Reajuste automático
	Envolvente	IP 35
	Tipo	Centrífuga
	Vatios nominales (de entrada)	Síncrono de 2 polos encapsulado
	Caudal l./min.	19 a 1,2 m. cabeza
Refrigeración Chillcel™	Sobrecarga	Reajuste automático
	Clasificación del envolvente	IP x 4
Agua	Tamaño en mm	525 x 850 x 90 (4 piezas)
	Área de almohadillas en m²	1,8
	Velocidad m./seg.	1,7
Envío	Capacidad en litros	23
	Canal de desagüe mm.	40
Conducto de comunicación (con ribete natural)		(Configurable según normativa local)
	Dimensiones en mm. (palé incluido)	1150 x 1150 x 902 (A)
	Volumen en m³	1,2
	Masa en Kg.	66
Potencia de refrigeración calculada según el estándar australiano AS 2913 - 2000, ambiente de bulbo seco de 38°C y bulbo húmedo de 21°C, con temperatura de salida a la sala de 27,4°C	Peso operativo en Kg.	89
	Longitud x Anchura en mm.	550 x 550

Potencia de refrigeración calculada según el estándar australiano AS 2913 - 2000, ambiente de bulbo seco de 38°C y bulbo húmedo de 21°C, con temperatura de salida a la sala de 27,4°C

Tabla de temperatura del aire de descarga del refrigerador

Temperatura ambiente de bulbo seco	Humedad relativa ambiente %								
°C	10	20	30	40	50	60	70	80	90
10	3,3	4,0	4,8	5,6	6,4	7,2	8,0	8,6	9,4
15	6,6	7,8	8,8	9,8	10,8	11,7	12,6	13,4	14,3
20	10,1	11,4	12,8	13,9	15,2	16,2	17,2	18,2	19,2
25	13,4	15,0	16,6	18,0	19,4	20,6	21,8	22,9	24,0
30	16,6	18,6	20,4	22,0	23,6	25,0	26,4	27,7	28,9
35	19,8	22,2	24,2	26,2	28,0	29,6	31,0	32,4	33,7
40	23,0	25,6	28,1	30,4	32,3	33,9	na	na	na
45	25,9	29,2	32,0	34,4	na	na	na	na	na
50	29,0	32,7	35,8	na	na	na	na	na	na

Esta tabla indica las temperaturas aproximadas del aire basándose en una eficiencia de saturación del 80% al nivel del mar. Procede de tests llevados a cabo según el Estándar Australiano 2913.

Nuestra compañía tiene una política de desarrollo continuo de productos y, por lo tanto, se reserva el derecho de realizar modificaciones en estas especificaciones sin aviso.

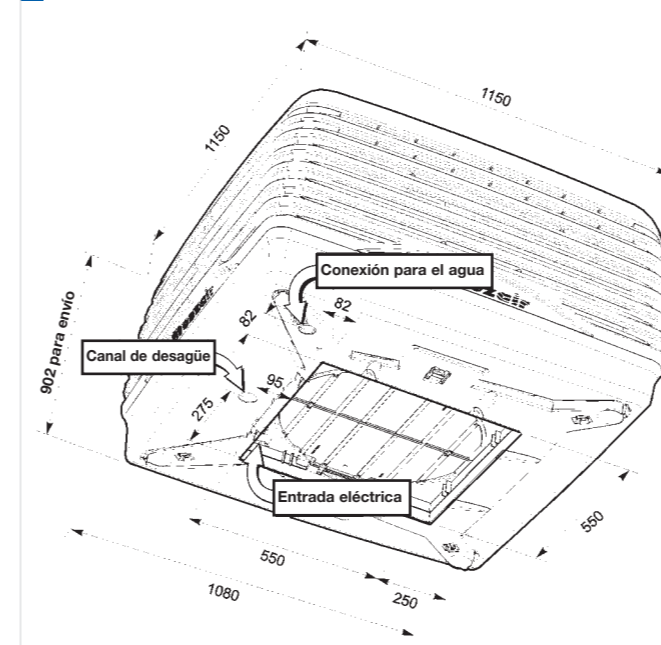


CLIMATIZACIÓN, CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN

C/ Legarcía, 11
Tfno: 948 52 00 38
Fax: 948 52 02 13
31178 ABARZUZA (Navarra)
e-mail: gontrain@gontrain.com

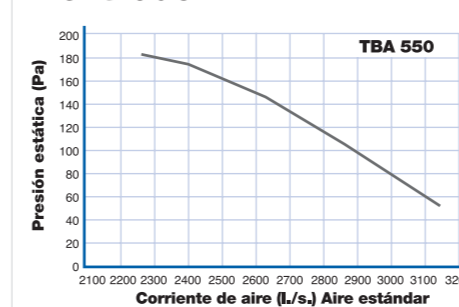
Para más información visite nuestra web:
www.gontrain.com

Información sobre la carcasa



Nota: Todas las dimensiones están en mm.

Curvas características del ventilador



www.gontrain.com

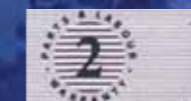


AIRE FRESCO CASI GRATIS

Breezair™
Serie TBA



INSTALACIONES



2 AÑOS DE GARANTÍA para todos los componentes



10 AÑOS DE GARANTÍA contra la corrosión para todos los componentes estructurales



25 AÑOS DE GARANTÍA contra la corrosión de la estructura exterior Permatel®

Breezair™
Refrigeración natural avanzada

Dejamos que la naturaleza haga su trabajo

La belleza de la **refrigeración por evaporación** es su **simplicidad**. Es un proceso que ha sido utilizado durante cientos de años. Los árabes colgaban mantas húmedas en la entrada de sus tiendas y los griegos colocaban vasijas de terracota

llenas de agua en sus portales.

Este proceso ocurre de modo natural siempre que el agua entra en contacto con aire caliente. Se

produce entonces la evaporación natural, absorbiendo el calor y enfriando el aire caliente diversos grados.

¿Cómo funciona un refrigerador por evaporación?

Todos los refrigeradores Breezair incorporan grandes almohadillas de enfriamiento que se mantienen siempre húmedas durante el ciclo operativo. El aire caliente ambiente es atraído dentro del refrigerador Breezair mediante un silencioso y potente ventilador. El aire pasa a través de las almohadillas empapadas de agua y ésta absorbe parte del calor por el proceso de evaporación natural, lo que da como resultado una brisa fría y refrescante. Esta combinación de disminución de la temperatura y corriente de aire constante proporciona un entorno de trabajo más confortable, subiendo así el estado de ánimo y mejorando el absentismo, la producción y, en última instancia, la productividad.

Breezair Serie TBA™

El Breezair Serie TBA **revolucionará el concepto de refrigeradores por evaporación de transmisión directa fija. Tanto desde el punto de vista funcional como desde el estético, el refrigerador TBA 550 marca nuevos estándares en diseño avanzado, incorporando el uso inteligente de la moderna tecnología de moldeado por inyección.**

Inteligentemente diseñado pensando en instaladores y usuarios finales, la facilidad de su instalación y la flexibilidad de su sistema de configuración lo hacen más sencillo de utilizar para el usuario en comparación con cualquier otro refrigerador de la competencia que esté actualmente en el mercado.

Seeley International es una empresa líder mundial en tecnología de ventiladores axiales de polímero y sus últimos ventiladores de vanguardia ofrecen una corriente de aire y unas características de funcionamiento impresionantes.

El innovador uso de materiales y componentes de vanguardia proporciona refrigeración para el confort a precios económicos y para una gran variedad de aplicaciones.

Innovadora tecnología de vanguardia

Lo que hace que Breezair brille por encima de otros como un innovador sistema de aire acondicionado por evaporación de primera clase es la inversión realizada en el desarrollo de próximas generaciones. Durante más de 30 años, Breezair ha sido sinónimo de tecnología puntera, diseño innovador y refrigeración superior.

Guiada por el diseño de vanguardia en ventiladores, la tecnología de la Serie TBA de Breezair ostenta también gran cantidad de prestaciones de primera clase.

Ventilador superpotente de plástico

- Diseño registrado con tecnología puntera
- Fabricado con un 100% de polipropileno reforzado con fibra de vidrio
- Aspas aerodinámicamente diseñadas para asegurar una suave corriente de aire

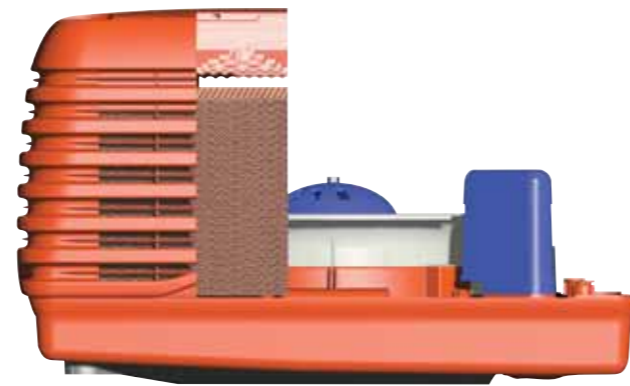


Bomba Tornado

- Excepcional fiabilidad en condiciones extremas
- Diseño y fabricación australianos

Distribución de agua de paso integral AQUAflow™

- Distribución sin igual del flujo de agua (patentada en todo el mundo por Breezair)
- Distribución de agua totalmente equilibrada y continua a todas las almohadillas de enfriamiento Chillcel™
- Mantiene la saturación de la almohadilla al nivel perfecto, maximizando la eficacia de refrigeración

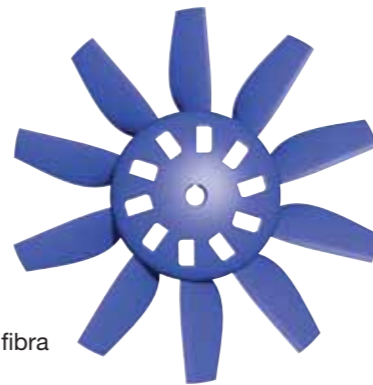


Carcasa

- Su apariencia no pierde intensidad
- No se decolora
- Resistente a UV
- No se oxida

Cierre de conducto automático (AutoWeatherseal)

- Se activa cuando el refrigerador no está en funcionamiento
- Evita que se acumulen el polvo y la suciedad durante el invierno
- Detiene el "efecto chimenea" evitando que se escape el aire caliente o que entre aire frío del exterior



Motor del ventilador estanco

- Especialmente diseñado para la óptima eficacia en un espacio cargado de humedad
- Tropicalizado con un proceso de aislamiento adicional para asegurar una vida útil más prolongada



Módulo de alimentación de control

- Los avanzados controles electrónicos aseguran que el TBA funciona en el punto máximo de eficacia en todo momento
- El microprocesador analiza constantemente la calidad del agua, el consumo de agua y la potencia de salida
- Inteligente, fiable y duradero

Función de limpieza y secado

- Drenaje automático del agua cuando no se usa el refrigerador
- Previene el crecimiento de algas
- Mantiene limpia la máquina

Almohadillas de enfriamiento de larga duración Chillcel™

- Las almohadillas Chillcel™, únicas de Breezair, proporcionan el máximo enfriamiento
- Su diseño en forma de nido de abeja optimiza el efecto de refrigeración
- Su diseño duradero prevalece sobre los productos de la competencia

Breezair™

La elección inteligente

La refrigeración por evaporación es generalmente la única opción viable para la refrigeración de zonas grandes. Un sistema Breezair consume hasta un **80% menos de energía** que un sistema de aire acondicionado tradicional. Se pueden dejar abiertas



puertas y ventanas sin pérdida alguna de eficacia de refrigeración, el aire es **100% fresco**, no hay riesgo de gases de recirculación,

gérmenes u olores y, lo que es más importante, a medida que se eleva la temperatura, se obtiene más refrigeración en el interior; este es el principal beneficio del proceso de evaporación. Si solamente necesita enfriar zonas pequeñas dentro de un gran espacio, el proceso de evaporación le ofrece la única solución eficaz, el **enfriamiento localizado**. Puede dirigirse una banda de aire frío a gran velocidad hacia un área específica independientemente de las condiciones del entorno.

- **Ahorra más energía**
- **Aire más limpio y más sano**
- **Instalación más fácil y más barata**
- **Mejora la productividad**
- **Más ecológico**
- **Mantenimiento más fácil**



Mando estandar suministrado con todas las unidades.



Sistemas de control

Para ciertas aplicaciones, la necesidad de **"controlar varias unidades desde un solo mando"** es conveniente para simplificar su uso. Esto es posible mediante el **"Smart Hub"**, con el que podemos combinar un número ilimitado de unidades en serie.



Smart Hub o Conector Múltiple

Si además se hace necesario controlar las unidades por temporización, límites de temperatura o niveles de humedad, el **"IWC05"** le permite hacerlo.

Este control industrial incorpora un sensor que mide la temperatura y humedad al igual que un reloj interno. En caso de avería es capaz de identificar la máquina que requiere asistencia.



Sensor T°C/HR%



Control IWC05 con temporización y sensor

Un Difusor para cada aplicación.

En la fase del diseño de cada aplicación es importante adecuar la salida del aire a la zona a tratar. Para ello existe una amplia gama de difusores de **2, 4 y hasta 6 caras** que ofrecen la versatilidad adecuada.



Difusor de 4 caras.



Difusor de 6 caras de aplicación en tratamientos globales.

Esquema de instalación en cubierta

La instalación sobre cubierta es **extremadamente sencilla** debido a la ligereza de los equipos (66kg). Las unidades se alimentan con un circuito de agua y trabajan a 220 voltios con un consumo aproximado de 1000 vatios.

