

El primero enfriador por evaporación con motor inverter

- **Mayor presión estática**
- **Mayor capacidad de enfriamiento y eficacia energética con el motor inverter y el potente ventilador axial SuperStealth**
- **El enfriador por evaporación más silencioso del mercado**

Nuevo Venturi

Específicamente diseñado para el motor Inverter y el ventilador SuperStealth; asegura mínimo ruido de la corriente de aire.



SuperStealth™ fan

El ventilador axial SuperStealth fue específicamente diseñado para una mayor eficacia energética y mínimo ruido.



Motor Inverter Invertair™

El motor inverter es altamente eficiente porque permite un bajo consumo de energía cuando el enfriador está en función de bajo régimen.



Carcasa anticorrosión Permatuf™

La carcasa Breezair no se corroerá ni oxidará. El material de polímero estructural resistente a los rayos ultravioleta es del mismo tipo que se usa en la fabricación de baños ácidos, carcasas de batería y algunos componentes de satélites. Además, está diseñado para integrarse en cualquier edificio.

NOVEDAD!

Nueva tecnología de filtros Mini-Cell® Chillcel®!

Mejoría espectacular en la eficacia de refrigeración

La nueva revolucionaria estructura Mini-Cell es una innovación en la tecnología de enfriamiento.

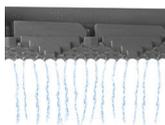
El perfeccionamiento del diseño de los filtros significa que la gama Breezair aporta una mayor capacidad de enfriamiento, 13% más que antes!

Este nuevo diseño dispone de un 25% más de superficie de evaporación, y por eso permite una mejoría en la eficacia de enfriamiento.

^Patent pending

Sistema de distribución de agua sin obstrucciones

El sistema de distribución de agua sin obstrucciones de Breezair es uno de los aspectos que lo hacen único. Maximiza la eficacia de refrigeración mediante el suministro de un flujo continuo y regular de agua a través de los paneles de refrigeración. Esto marca una diferencia con respecto a otras marcas de enfriadores por evaporación, que dependen de las variaciones del flujo de agua debido a diferentes motivos. El flujo regular de Breezair garantiza una eficacia de evaporación y una refrigeración máximas.



Controlador MaglQcool™ (estándar)

Accione un enfriador desde un controlador de termostato montado en la pared y de uso fácil. El controlador viene con un mazo de cables de 20 m, que puede alargarse hasta un máximo de 100 m.



Controlador de pantalla táctil avanzado MaglQtouch™ (opcional)

La tecnología incluye un asistente de instalación integrado, que simplifica el funcionamiento. Cada enfriador viene con un mazo de cables de 20 m que puede alargarse hasta un máximo de 40 m (opcional). Con un solo controlador MaglQtouch pueden manejarse hasta 135 enfriadores*, mediante un módulo de enlace accesorio y un mazo de cables. Sin necesidad de controladores especiales. *La longitud total del mazo de cables debe ser <= 1000 m

Control BMS MaglQtouch™ (opcional)

Nuestros enfriadores son compatibles con el sistema BMS (sistema de gestión de edificaciones). Póngase en contacto con su representante local para obtener más detalles sobre esta opción.

AUTOWeatherseal

AUTOWeatherseal cierra automáticamente el tubo de descarga de aire del enfriador, de modo que reduce significativamente la circulación de las corrientes de aire natural fuera y dentro del edificio. El resultado: un entorno más confortable y controlado.



Sistema WATERManager™

El sistema WATERManager de Breezair garantiza una vida útil óptima con un mantenimiento mínimo mediante la comprobación constante de la calidad del agua. A medida que se va evaporando el agua del enfriador, va dejando atrás impurezas y sales, que se pueden depositar en los paneles de refrigeración, lo que provoca una reducción de la capacidad de refrigeración. El sistema WATERManager evalúa la calidad del agua a través de una sonda que envía la señal de vuelta al módulo electrónico y que, a continuación, expulsa parte del agua sucia y permite la entrada de agua fresca.

Función de limpieza y secado

El enfriador se drena automáticamente cuando no está en uso, lo que impide el crecimiento de algas y mantiene limpio el enfriador.

Bomba de agua Tornado®

La bomba perfecta para el trabajo. La bomba Tornado se ha diseñado para durar. Diseñada, fabricada y probada por Seeley International, la bomba Tornado representa como ninguna otra el concepto de fiabilidad. Incluye materiales muy seguros, un motor encapsulado con protección antisobrecarga, ejes de acero inoxidable y cojinetes completamente protegidos del agua. Además, ofrece una función inteligente de inicio en impacto que impide que la bomba se atasque con residuos tras largos periodos sin utilizar. El resistente motor síncrono ofrece una velocidad constante, independientemente de las fluctuaciones del voltaje y funciona a temperaturas muy frías.



NOVEDAD! Sensor de aire externo! (Opcional)

Fija la temperatura externa actual.

Optimiza intuitivamente el consumo de agua y energía, según las condiciones ambientales externas.

Prolonga la vida del enfriador drenando automáticamente el tanque del agua cuando las temperaturas se acercan a la congelación.



Digital Smartbox™/módulo electrónico de control

Un vanguardista control electrónico y digital implica un rendimiento óptimo. El módulo de control digital Smartbox permite supervisar y controlar todas las funciones del enfriador para proporcionar condiciones de máxima comodidad, calibración de la temperatura y supervisión de la calidad del agua, todo de forma segura y fiable. El módulo incluye también funciones de diagnóstico y memoria para ayudar en la solución de problemas y a la hora de minimizar el tiempo de inactividad. Existen varios parámetros configurables por el usuario disponibles para que los usuarios puedan configurar su entorno preferido.



Especificaciones técnicas

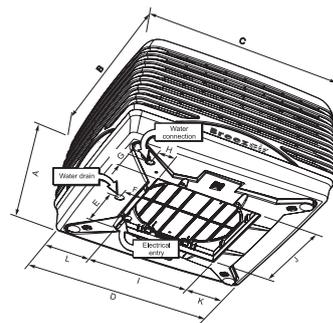
TBSI 580

Caudal de aire @ 80 Pa	Estándar del sector (m³/h)	10 910
Capacidad de refrigeración*	(kW)	18.4
Consumo de energía (total)	Máximo de vatios	1500
	Corriente máxima (amp)	7.0
Fuente de alimentación	Tensión / Fases / Hz	220-240 / 1 / 50
Controlador	Tipo	Digital
Ventilador	Tipo	Axial
	Diám. (mm)	534
Motor	Tipo	Inverter
	Velocidad máx. (rpm)	1700 VAR
	Máximo de vatios de salida	950
Bomba	Sobrecarga y fusibles	Two "One-shot" fuses
	Tipo	Centrífugo
	Motor	Sincrono
	Clasificación de vatios (entrada)	25
NOVEDAD! Nueva tecnología de filtros Mini-Cell [®] Chillcel [®] !	Tasa de flujo de aire (l/m)	21
	Tensión / Fases / Hz	230 / 1 / 50
	Sobrecarga	Restablecimiento automático
	Índice de estanqueidad	IPX4
Agua	Tamaño (mm)	850 x 526 (H) x 120 (4 paneles)
	Área de panel (m²)	1.79
Embalaje	Capacidad del tanque (l)	23
	Entrada (mm/pulgadas)	Adaptador BSP macho de 12.7 / ½ in
	Drenado (mm/pulgadas)	Adaptador BSP macho de 40 / 1½ in
Conducto de conexión (bordes en bruto)	Dimensiones incluido el palé (mm)	1150 x 1150 x 902 (A)
	Volumen (m³)	1.19
	Peso (kg)	68
Funcionamiento (kg)	Peso (kg)	91
	Longitud x anchura (mm)	550 x 550

* Capacidad de refrigeración medida según la normativa australiana AS2913-2000, temperatura ambiental de 38°C para bulbo seco y 21°C para bulbo húmedo, con una temperatura de salida de la habitación de 27.4°C.

NOVEDAD!
Mayor capacidad de enfriamiento

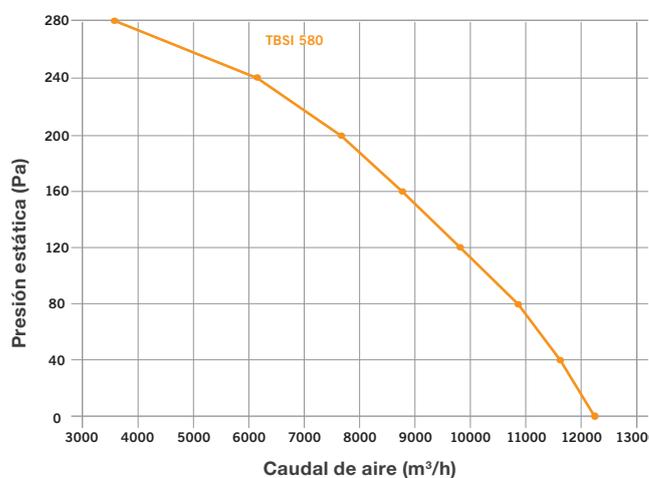
DETALLES DE LA CARCASA



Número de modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I*	J*	K	L
TBSI 580	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

Nota: Todas las dimensiones están en mm. *Dropper dimensions

CURVAS DE LOS VENTILADORES



Número de modelo	Clasificación STD del sector m³/h @ 80Pa	Motor (Vatios)	Entrega de aire certificada (m³/h) (presión estática Pa)							
			0	40	80	120	160	200	240	280
TBSI 580	10910	950	12240	11660	10910	9860	8820	7700	6160	3600

Tabla de temperaturas del aire de descarga del enfriador

Temperatura de bulbo seco ambiental °C	% de humedad ambiental relativa								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
	10	2.2	3.2	4.2	5.1	5.9	6.8	7.6	8.4
15	5.6	6.8	8.0	9.1	10.2	11.2	12.2	13.2	14.1
20	8.8	10.3	11.7	13.1	14.4	15.6	16.8	18.0	19.0
25	11.8	13.7	15.4	17.0	18.6	20.0	21.3	22.6	23.8
30	14.8	17.1	19.1	21.0	22.8	24.4	25.9	27.4	28.7
35	17.7	20.4	22.8	25.0	27.0	28.8	30.5	32.1	33.6
40	20.7	23.7	26.5	29.0	31.2	33.3	35.2	36.9	38.5
45	23.5	27.1	30.3	33.1	35.5	37.8	39.8	41.7	43.4
50	26.3	30.5	34.1	37.1	39.8	42.2	44.5	46.4	48.3

Esta tabla representa temperaturas de aire aproximadas basadas en un rendimiento de refrigeración al nivel del mar. A partir de pruebas llevadas a cabo según la normativa australiana 2913.

breezair.com

eurosales@seeleyinternational.com

Seeley International Reino Unido

Unit 11 Byron Business Centre
Duke Street
Hucknall Nottingham
NG15 7HP United Kingdom

Teléfono +44 (0)115 9635630

Seeley International Francia

320 avenue Berthelot
69371 Lyon cedex 08
France

Teléfono +33 (0) 472 7847 80

Seeley International Italia

Loc. Policiano 72M
52100 Arezzo Italy

Teléfono: +39 (0) 575 97189

B0786 REVA 1216 (SPA)

